

**Grilamid L 16 W 20 black 9995**

PA12

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	<b>520 / 500</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckspannung	<b>35 / 30</b>	MPa	ISO 527-1/2
Streckdehnung	<b>25 / 20</b>	%	ISO 527-1/2
Nominelle Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/2
Bruchspannung	<b>50 / 40</b>	MPa	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>- / 40</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>- / 3</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>174 / -</b>	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>45 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>100 / -</b>	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>140 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>160 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>95</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>150</b>	°C	EMS

<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>- / 32</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	<b>1.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>0.7 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1030 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.85 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>1 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Produkt Merkmale**

Hoch flexibel, Verbesserte Fließeigenschaften

**Lieferformen**

Grieß

**Automobil**

Autoelektrik &amp; -Elektronik, Beleuchtung, Antriebstrang und Fahrwerk

**Additive**

Weichgemacht

**Elektrik / Elektronik**

Steckverbinder, Energieverteilung

**Besondere Kennwerte**

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Industrie & Konsumgüter**

Hydraulik &amp; Pneumatik, Maschinenbau, Werkzeuge und Zubehör

